

「低圧電気取扱特別教育テキスト（第7版）」ご購入の方へのお知らせ

現在発行中の本書において、誤記がございましたのでお詫びし、訂正させていただきます。

○本書の一部を以下のとおり、訂正をお願いいたします。

頁	項目	正	誤
27	表 1-4-2 の下	出典：「電気設備の技術 <u>基準</u> の解釈」～	出典：「電気設備の技術 <u>規</u> 準の解釈」～
31	表 1-5-3 の下	出典：「電気設備の技術 <u>基準</u> の解釈」～	出典：「電気設備の技術 <u>規</u> 準の解釈」～
56	「講習のねらいとポイント」枠内 2行目	～溶接 <u>機</u> 及びハンドランプ～	～溶接 <u>器</u> ハンドランプ～
84	5行目～6行目	～より作業床を設けるか、 <u>設けることが困難</u> なときは、防網を張り、労働者～	～より作業床を設けるか、防網を張り、労働者～
86	図 3-4-2 タイトル	フルハーネス型 <u>墜</u> 落制止用器具の構成	フルハーネス型 <u>墜</u> 制止用器具の構成
124	15行目～16行目	回復体位（P. <u>126</u> 参照）にします。	回復体位（P. <u>107</u> 参照）にします。
213	下から 12 行目 第 36 条 4 の 2.	対地 <u>電</u> 圧が 50 ボルト～	対地 <u>震</u> 圧が 50 ボルト～
288	10 行目～11 行目	付図- <u>13</u> のように	付図- <u>12</u> のように

以上